



Термоклейкие

армированные ленты

RD-425B

- На основе легкого нетканого флиса, покрытого толстым слоем термоактивированного клея
- Идеально подходит для склеивания сырого волокнистого базового материала, используемого при производстве ковровых покрытия / битумной кровли

RD-660

0.300mm
N.S.

- Двусторонняя термоклейкая армированная стеклоткань, предназначенная для перекрытия склеивания подложек
- из нетканого стекловолокна при производстве
- напольных покрытия из ПВХ

SP-2166

N.S.

- Крепированная бумага / стеклоткань
- Теплоизоляционный адгезивный слой, разработанный специально для стыковой сварки покрытых ПВХ субстратов, используемых при производстве напольных покрытий из ПВХ



RD-425B

Термоклеикая склеивающая лента

Самонесущий слой термоактивированного клея на силиконовой бумажной прокладке

Features:

- Выдерживает температуру до 220 °C при полном отверждении. Высокая прочность на сдвиг.
- Формирует отличные связи с неткаными и ткаными базовыми материалами для напольных покрытий

Применение:

- сращивание базовых тканей и нетканых материалов при производстве напольных покрытий

RD-660

Термоклеикая склеивающая лента

На основе термоактивированного, термоотверждающегося клея, нанесенного на слой армированной стеклоткани. Тяжелый клейкий слой имеет небольшую поверхностную клейкость / адгезию при комнатной температуре. Когда активируется нагревание (например, при 170 °C / 338 °F в течение 30 секунд), клей будет легко течь, соединяясь с материалом на поверхности. Дальнейшее нагревание (при 170 °C / 338 °F в течение 1 минуты) будет фиксировать клеящий слой и максимизировать его связь, армирование стеклоткани гарантирует, что RD-660 обеспечит превосходную прочность при разрыве.

Применение:

- склеивание стыковых сращиваний из нетканых или тканых подложек, используемых при производстве напольного покрытия

SP-2166

Армированная термоклеикая лента для волокнистого базового материала, используемого при производстве напольных покрытий

На основе термоактивированного, термоотверждающегося клея, на крепированной бумаге с армированной стеклотканью. Тяжелый клейкий слой имеет небольшую поверхностную клейкость / адгезию при комнатной температуре. Когда активируется нагревание (например, при 170 °C / 338 °F в течение 30 секунд), клей будет легко течь, соединяясь с материалом на поверхности. Дальнейшее нагревание (при 170 °C / 338 °F в течение 1 минуты) будет фиксировать клеящий слой и максимизировать его связь. Армирование стеклоткани гарантирует, что SP-2166 обеспечит превосходную прочность при разрыве.

Применение:

- склеивание стыковых сращиваний из нетканых или тканых подложек, используемых при производстве напольного покрытия